

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D. LGS. 33/2013

(Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ex art. 47 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i)

Il sottoscritto Giuseppe Carlo Paolo TETI nato a Chieti il 08/06/1964

In relazione all'incarico di Dirigente IFEL, consapevole di quanto previsto dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e in merito alle conseguenze penali di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi sotto la propria responsabilità.

DICHIARA,

Ai fini di quanto disposto dal D. lgs. 33/2013 art. 14 comma 1 ter, anche in relazione a quanto previsto dall' articolo 13, comma 1, del decreto-legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 giugno 2014, n. 89,

di aver percepito, nell'anno **2019**, dalla Fondazione IFEL:

- a titolo di retribuzione lorda, comprensiva di ogni indennità e voce accessoria, per l'incarico dirigenziale la somma di €105.000,00;
- a titolo di premio di produzione anno **2018** la somma di € 19.000,00

DICHIARA INOLTRE:

di aver percepito, a fronte di ulteriori cariche presso enti pubblici, e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, i seguenti emolumenti:

| INCARICO/CARICA | ENTE COMMITTENTE | DURATA DAL / AL | COMPENSO MATURATO 2019 |
|-----------------|------------------|-----------------|---------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Pertanto, l'ammontare complessivo annuo lordo degli emolumenti, a carico della finanza pubblica, percepiti per l'anno 2019 è pari a € 124.000,00

Il/la sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato che la presente dichiarazione, da rinnovare con cadenza annuale, verrà pubblicata sul sito istituzionale della Fondazione Ifel.

Roma, 3 dicembre 2020

Il dichiarante _____

